

# PPCHEM SEMINAR

## Erkennung und Vermeidung chemischer Probleme in Wasser-Dampf-Kreisläufen

- Unabhängig von der Grösse, der Bauart des Kraftwerks oder ob es sich um ein Industriekraftwerk oder eine reine Stromerzeugungsanlage handelt, spielt die Chemie im Wasser-Dampf-Kreislauf eine wichtige Rolle.
- Eine korrekte und präzise Kontrolle der Chemie in den verschiedenen Prozessen und Systemen ist daher von entscheidender Bedeutung.
- Verunreinigungen und Abweichungen von den empfohlenen chemischen Betriebswerten müssen schnell und sicher erkannt werden.
- Welche Rolle spielt die Chemie im Wasser-Dampf-Kreislauf eines Kraftwerks (Stromerzeugung, Prozessdampfversorgung, Industriekraftwerk usw.)?
- Welche Parameter sollten wo und wie und warum gemessen werden?
- Wie nutze ich die chemischen Daten, um «meine» Anlage sicher und wirtschaftlich zu betreiben?
- Was kann passieren, wenn chemische Parameter aus dem Ruder laufen, und wie reagiert man am besten?
- Welche Schäden lassen sich mit einer guten Instrumentierung verhindern?

 Unterstützt durch

**REICON**

**swan**  
ANALYTICAL INSTRUMENTS

PPCHEM AG | P.O.Box 433 | 8340 Hinwil | Switzerland  
info@ppchem.com | Phone +41 44 940 23 00 | www.ppchem.com



PPCHEM SEMINAR Deutschland 2026



Erfurt, Deutschland  
Hotel Krämerbrücke



25. und 26. März 2026



Konferenzsprache Deutsch



[www.ppchem.com/de/event/  
ppchem-seminar-deutschland-2026](http://www.ppchem.com/de/event/ppchem-seminar-deutschland-2026)

 **PPCHEM AG**  
Power & Plant Chemistry



 Agenda

## Mittwoch, 25. März 2026

- 08:30** *Tapio Werder, PPCHEM AG*  
Begrüßung und Vorstellung der Referenten
- 08:40** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Wichtige Grundlagen hinsichtlich Korrosion und Kreislaufchemie
- 11:00** Kaffeepause
- 11:30** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Auswahl der richtigen chemischen Betriebsweise und deren Optimierung im Betrieb
- 12:15** *Karla Georgi-Krugel, LEAG AG*  
Wasseraufbereitung – Aufbereitungsverfahren in Theorie und Praxis – 25 Jahre Erfahrung aus dem Betrieb
- 12:45** Mittagspause
- 13:45** *Lars Dittmar, Swan Analytische Instrumente GmbH*  
Überwachung und Kontrolle von Wasseraufbereitungsanlagen
- 15:00** Kaffeepause
- 15:30** *Martin Reckers, Trianel Gaskraftwerk Hamm*  
Hohe Leitfähigkeit im Hochdruck-Frischdampf nach Revision, was nun?
- 16:15** *Andreas Lohoff, Trianel Gaskraftwerk Hamm*  
Ausstieg einer Vollentsalzungs-Strasse nach Regeneration
- 17:00** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Chemie in Kühlkreisläufen und deren Überwachung
- 18:00** Diskussion/Q&A
- 19:00** Gemeinsames Abendessen inklusive begleitender Getränke

 Verantwortlich für das Seminar Programm

Michael Rziha, PPCHEM AG  
Mobiltelefon: +41 79 521 02 22

E-mail: [michael.rziha@ppchem.com](mailto:michael.rziha@ppchem.com)

## Donnerstag, 26. März 2026

- 08:30** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Standards, Richtlinien und Normen – Eine Übersicht der empfohlenen und aktuell gültigen Richtlinien
- 09:00** *Lars Dittmar, Swan Analytische Instrumente GmbH*  
Anforderungen in Anlagen mit Prozessdampf-auskopplung und Prozessdampf-kondensatrück-führung
- 09:30** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Typische und häufige chemische Probleme in Anlagen mit zyklischem Betrieb
- 10:30** Kaffeepause
- 11:00** *Lars Dittmar, Swan Analytische Instrumente GmbH*  
Die Vorteile von entgaster Leitfähigkeit in Anlagen mit zyklischem Betrieb
- 11:30** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
Trübungsmessung und gelöster Wasserstoff als Indikator für Korrosion und zur Optimierung der angewandten Chemie
- 12:45** Mittagspause
- 14:00** *Ronny Wagner, REICON Wärmetechnik und Wasserchemie Leipzig GmbH*  
Einführung in die IAPWS TGD für Filmbildende Konditionierungsmittel
- 14:30** *Andre de Bache, Kurita Europe*  
Anwendung und Vorteile von filmbildenen Aminien im zyklischen Betrieb von Kraftwerken
- 15:00** *Michael Rziha, PPCHEM AG*  
TOC in Wasser-Dampfkreisläufen
- 15:30** Abschlussdiskussion/Q&A / Zusammenfassung, Verteilung der Teilnehmerzertifikate und Verabschiedung



 **Veranstaltungsort**

Das Seminar findet im Hotel Krämerbrücke in Erfurt, Deutschland statt.

**Hotel Krämerbrücke**

Gotthardtstrasse 27  
99084 Erfurt  
Deutschland

<https://www.hotel-kraemerbruecke.de/>

Ein Hotelzimmer ist nicht in der Teilnahmegebühr enthalten; **die Organisation der Unterkunft obliegt den Teilnehmenden.**

 **Anmeldung und Teilnahmegebühren**

- Teilnahmegebühr für **Frühbucher** **690 Euro**  
(Anmeldung bis Freitag, 23. Januar 2026)
- **Reguläre** Teilnahmegebühr **750 Euro**

In der **Teilnahmegebühr** enthalten sind:

- Alle Vorträge in digitaler Form (PDF)
- Weiterführende Literatur in digitaler Form (PDF)
- Kostenloses Online-Abonnement des **PPCHEM® Journal** von Mai/Juni 2026 bis März/April 2027
- Teilnahmezertifikat
- Zwei Mittagsbuffets, ein Abendessen sowie Kaffeepausen und Erfrischungsgetränke

Die Mehrwertsteuer ist im Preis nicht enthalten. Alle Zahlungen müssen innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum erfolgen.

Es gelten die [allgemeinen Geschäftsbedingungen](#) der PPCHEM AG.



Mit freundlicher Unterstützung von



REICON Wärmetechnik und  
Wasserchemie Leipzig GmbH  
Lagerhofstrasse 2, 04103 Leipzig  
Deutschland  
[www.reicon.de](http://www.reicon.de)



Swan Analytical Instruments  
Studbachstrasse 13, 8340 Hinwil  
Schweiz  
[www.swaninstruments.ch](http://www.swaninstruments.ch)

Für mehr Informationen zur Veranstaltung und bei Fragen zur **Anmeldung** an das Seminar kontaktieren Sie bitte das Tagungsbüro oder besuchen Sie unsere Konferenz-Homepage:  
[www.ppchem.com/event/ppchem-seminar-deutschland-2026](http://www.ppchem.com/event/ppchem-seminar-deutschland-2026)

Bei Fragen zum **Sponsoring** wenden Sie sich bitte an das Konferenzbüro.

 **Tagungsbüro**

Natalija Zabarac, PPCHEM AG  
Mobiltelefon: +41 44 940 23 00

E-mail: [seminars@ppchem.com](mailto:seminars@ppchem.com)

 **Konferenzbüro**

Tapio Werder, PPCHEM AG  
Mobiltelefon: +41 79 244 34 92

E-mail: [tapio.werder@ppchem.com](mailto:tapio.werder@ppchem.com)